



Multimetal to kompozycja do napraw dużych wad odlewniczych, pęknięć korpusów, wybitych gniazd łożyskowych, ubytków kawitacyjnych i regeneracji skorodowanych i zerodowanych powierzchni. Przygotowujemy ją poprzez zmieszanie dwóch składników - past w stosunku objętościowym 1:1. DIAMANT Multimetal cechuje się bardzo wysoką odpornością mechaniczną, temperaturową i chemiczną. Doskonale nadaje się do obróbki mechanicznej razem z metalem.

Przygotowanie powierzchni

Schropowacenie powierzchni (zwiększenie powierzchni wiązania adhezyjnego oraz wytworzenie punktów zaczepień). Odtłuszczenie powierzchni (np. preparatem Reiniger).

Mieszanie preparatu

Wymieszać składniki A i B w stosunku objętościowym zgodnym z informacją na opakowaniu. (Dla podstawowych odmian: żeliwo, stal lub aluminium jest to proporcja 1 : 1). Mieszać bardzo dokładnie, tak aby masa uzyskała jednolity kolor.

Nakładanie preparatu

Nałożyć najpierw ciekłą warstwę, bardzo dokładnie wcierając ją w chropowatość metalu. Następnie nałożyć masę na żądaną grubość.

DIAMANT Multimetal można obrabiać mechanicznie, tak jak metal, poprzez: toczenie, szlifowanie, wiercenie, frezowanie, szlifowanie.

Właściwości		ŻELIWO	ALUMINIUM	STAL
ciężar wł.	g/cm ³	2,3	2,0	2,3
żywołność	min	60	60	60
utwardzenie słabe obciąż. pełne obciąż.	godz.	3	3	3
		4	4	4
		24	24	24
składowanie	mies.	24	24	24
Twardość ASTN D 1706	Shore D	89	87	89
Ścinanie DIN 53283	N/mm ²	22	18,5	22
Rozciąganie DIN 53455	N/mm ²	76	72	76
Gięcie DIN 53452	N/mm ²	89	82	89
Twardość DIN 53456	N/mm ²	185	165	185
Odporność na naciski DIN 53454	N/mm ²	160	145	160
odporność na uderzenie DIN 53453	N/mm ²	5,2	5,4	5,2
E-moduł DIN 53457	N/mm ²	6000	5800	6000
Skurcz ASTM D 2566	mm / cm	0,004	0,004	0,004
odporność na temperaturę - dla krótkich czasów	°C	-32 / +350	-32 / +350	-32 / +350
		- stała	-32 / +160	-32 / +160